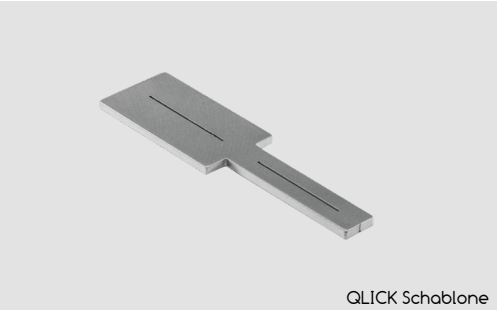
KARLE & RUBNER

DE

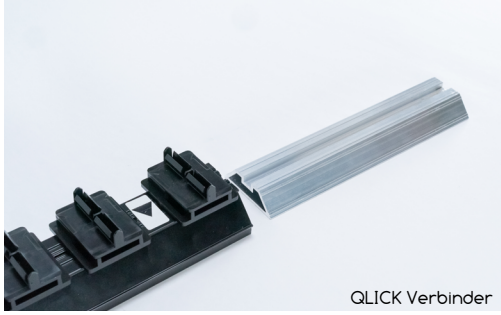
QLICK Schablone zur Vorbereitung für eine verschnittoptimierte Montage der Unterkonstruktion

Mit der QLICK Schablone gelingt der richtige maßliche Zuschnitt der Systemschienenabschnitte. Unter Verwendung der Verbinder für CLIP-Schienen bleibt die volle Schienenstatik erhalten.

Die Komponenten:



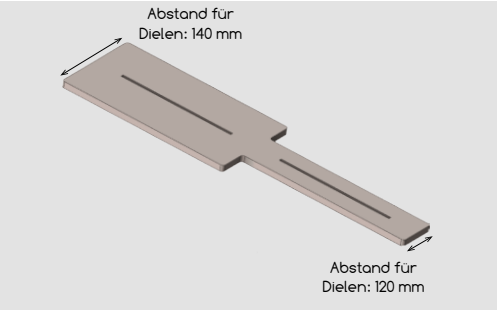
QLICK Schablone

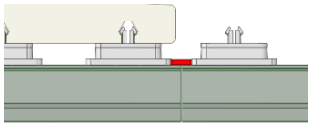


QLICK Verbinder

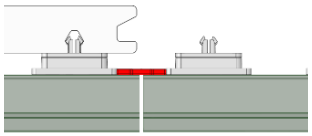
Benötigtes Werkzeug:

- Akkuschrauber
- Bit-Aufsatz Torx T20
- Metallsäge
- Metallbohrer 3 mm





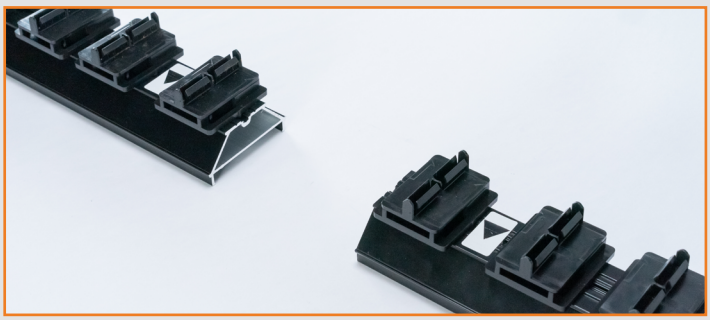
Dielenbreite: 120 mm

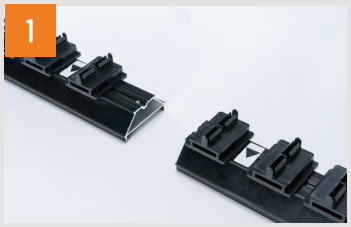


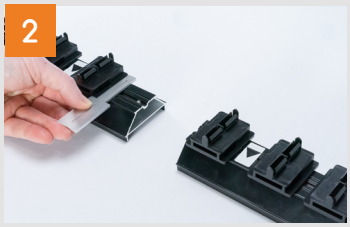
Dielenbreite: 140 mm

Weitere Informationen finden Sie unter www.karle-rubner.de

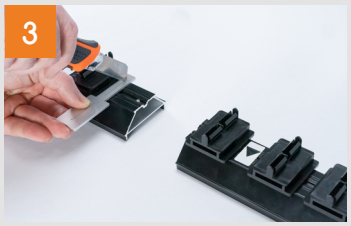
Karle & Rubner GmbH · Im Schosseifen 4 · D-35713 Eschenburg
Telefon: +49 (0) 2774 / 92 68-0 · Telefax: +49 (0) 2774 / 92 68-90
e-Mail: info@karle-rubner.de · www.karle-rubner.de



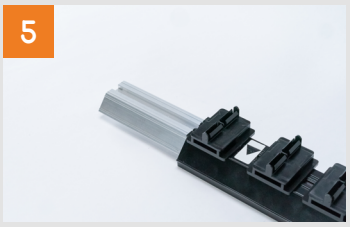




Anlegen der QLICK Schablone an das Reststück (links im Bild) der Systemschiene, in Abhängigkeit der QLICK Alu-UK für Dielenbreite 120 mm oder 140.

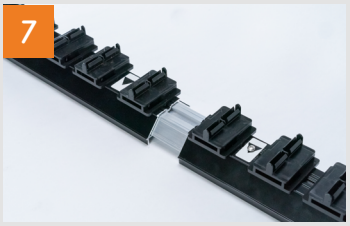


Markierung für den Zuschnitt mit einem Cutter-Messer über den Schlitz in der Mitte. Danach erfolgt der Zuschnitt mit einer Kappsäge.



Den Längsverbinder zur Hälfte in die QLICK Alu-UK schieben.

Die QLICK Alu-UK mit einem Metallbohrer 3 mm vorbohren und mit beiliegender Bohrschraube 3,9 x 16 mm im Verbinder verschrauben.



Das zugeschnittene Reststück auf den zuvor montierten Längsverbinder schieben und mit Hilfe der Schablone den Abstand regulieren.
Achtung: Auswahl der Seite für Dielen 120 oder 140 mm beachten.

Wiederholen Sie Schritt 6. Alle weiteren Längsverbindungen mit Reststück können nach dem gleichen Prinzip erfolgen.